

**İNV T GD20 SERİSİ PARAMETRE AYARLARI  
KEDİ VE KÖPRÜ YÜRÜTMESİ İÇİN**

PARAMETRE	DEĞER	AÇIKLAMA
P0.00	2	MOTOR KONTROL MODU SEÇİMİ
P0.01	2	TERMİNAL START İÇİN
P0.03	50HZ	MAKSİMUM FREKANS İSTENİLEN DEĞERE AYARLANIR.
P0.04	50HZ	ÜST FREKANS LİMİTİ İSTENİLEN DEĞERE AYARLANIR.
P0.05	25	MİNİMUM FREKANS LİMİTİ İLK HIZ İSTENEN DEĞERE AYARLANIR
P0.11	3SN	HIZLANMA RAMPASI
P0.12	3SN	YAVAŞLAMA RAMPASI
P1.21	1	ANLIK GÜÇ KAYBINDA ÇALIŞMAYA DEVAM ETMESİ İÇİN
P1.21	1 SN	P1.21 İÇİN BEKLEME SÜRESİ
P2.01	..KW	MOTOR ETİKET KW DEĞERİ
P2.02	..HZ	MOTOR ETİKET FREKANSI
P2.03	..RPM	MOTOR ETİKET DEVİR SAYISI
P2.04	..V	MOTOR ETİKET VOLTAJİ
P2.05	..A	MOTOR ETİKET AKIMI
P5.01	1	S1 DİJİTAL GİRİŞİNİ İLERİ START OLARAK PROGRAMLAMAK İÇİN
P5.02	2	S2 DİJİTAL GİRİŞİNİ GERİ START OLARAK PROGRAMLAMAK İÇİN
P5.03	16	S3 DİJİTAL GİRİŞİNİ 2.HIZ OLARAK PROGRAMLAMAK İÇİN
P06.03	1	RO1 RÖLE ÇIKIŞINDAN FREN KONTAKTÖRÜ ÇEKTİRMEK İÇİN
P8.37	1	FRENLEME KIYICISINI AKTİF HALE GETİRMEK İÇİN
P8.38	700	KIYICININ AKTİF OLACAĞI DC GERİLİM DEĞERİ
P8.39	1	CİHAZ FANININ KONTROLLÜ ÇALIŞMASI
P10.02	100	İKİNCİ HIZ DEĞERİ. DEĞER % ( YÜZDE) SEL OLARAK GİRİLİR.P0.03 'E GİRİLEN DEĞERİN YÜZDESİDİR.
PA.04	100	İKİNCİ HIZ DEĞERİ. DEĞER % ( YÜZDE) SEL OLARAK GİRİLİR.P0.03 'E GİRİLEN DEĞERİN YÜZDESİDİR.
P00.18	1	Cihazı Fabrika ayarına döndürmek için.

**KANCA İÇİN İLAVE OLARAK**

P0.00	1	Motor Kontrol Modu
P06.03	6	Denetim Sinyali ( Yüretmede bu değer 1 oluyor)
P08.32	5	Fren açma -Kapama Frekansı ( Salma Kaçırma olursa Değer yükseltilir)

S1	ileri ilk hız
S2	Geri ilk hız
S3	2.hızlar ortak